

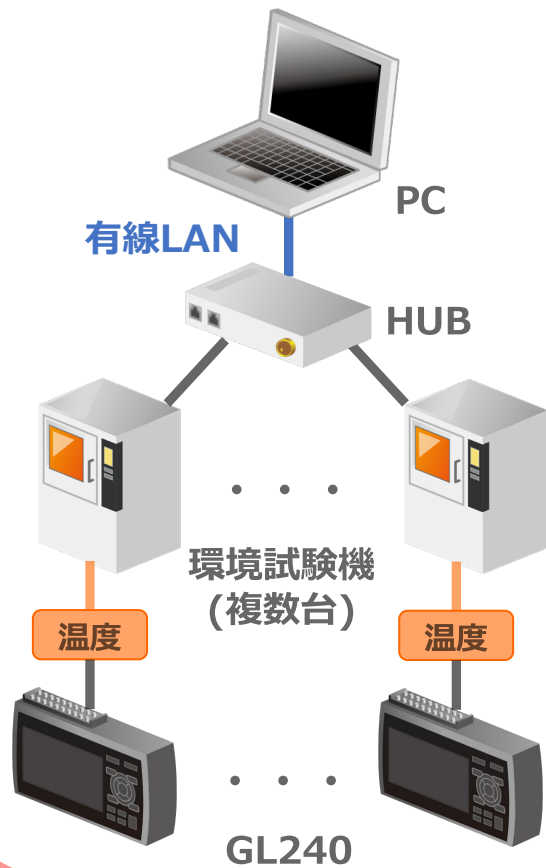
こんなところでGL活用！

シーケンサ(PLC)と通信可能！環境試験機の温度計測

【業種】
生産
生産技術

使用例 シーケンサ(PLC)での環境試験機制御を構築後、
シーケンサ(PLC)と通信可能なGLT400で環境試験機内の温度計測

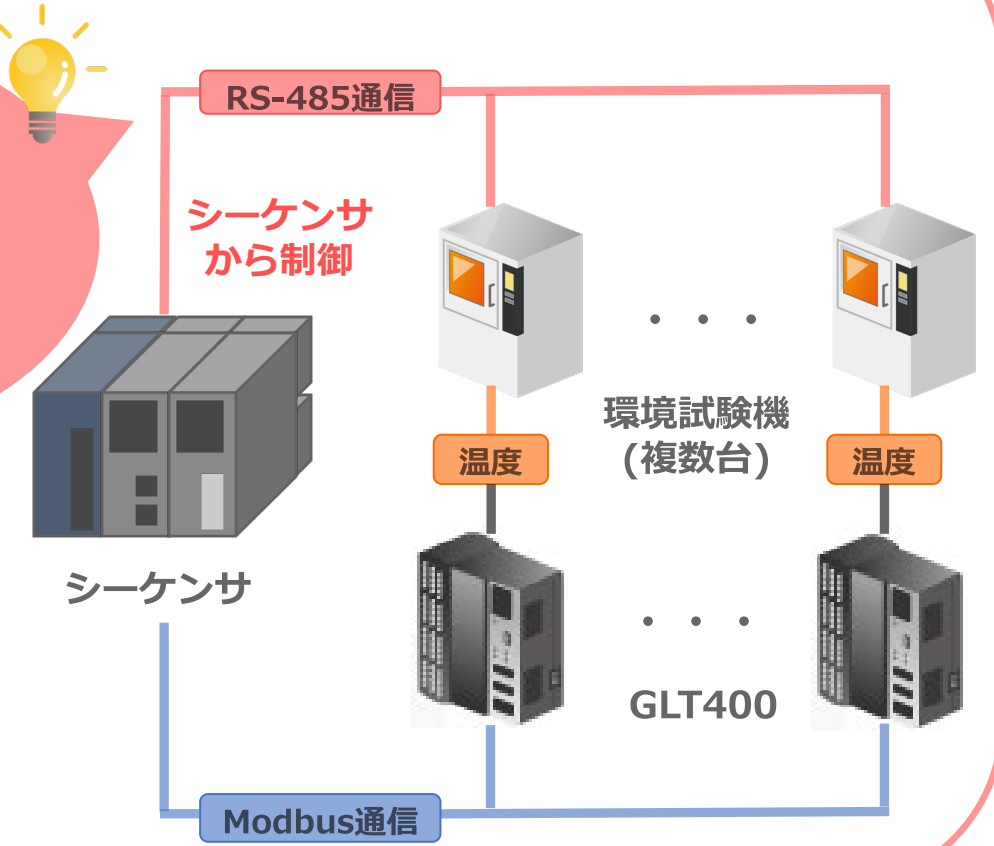
PCで複数台の環境試験機を24時間 制御管理



PCからの制御では
深夜にアップデート
が始まると
制御停止などの
トラブル発生、、！

PCからシーケンサ(PLC)へ置換

そこで！
シーケンサを導入
さらに
Modbus通信可能な
GLT400 なら
シーケンサからの
制御可能！



■ お問い合わせは下記へ

Ai Holdings Group

グラフテック株式会社

本社 〒244-8503 横浜市戸塚区品濃町503-10

東日本担当 ☎ (045)825-6217
北海道全域・青森・岩手・秋田・山形・宮城・福島・新潟
長野・茨城・栃木・群馬・埼玉・東京・千葉・神奈川・山梨
中部担当 ☎ (052)937-2533
静岡・愛知・三重・岐阜

詳しい商品情報はこちら
www.graphtec.co.jp



西日本担当 ☎ (06)6821-8821
大阪・京都・滋賀・奈良・和歌山
兵庫・富山・石川・福井・四国全域
福岡担当 ☎ (092)451-0505
岡山・広島・島根・鳥取・山口・福岡・佐賀
大分・熊本・長崎・宮崎・鹿児島・沖縄